

Tir Européen / Armes de poing

MOULE ""LEE "";

MARCEL01 / il y a quatre années

[MOULE ""LEE "":](#)

Bonsoir à toutes et tous- Voilà je me trouve devant un dileme-Je fait mes balles pour un REMINGTON 1858 balles de 454- Je pensais prendre un moule LEE mais avec tout ce qui se dit sur internet a sujet de ces moules, je ne sais plus quoi faire j'ai besoin de vos lumières quand à leur fiabilité- Pourriez vous m'en dire un peu plus- Les autres moules sont vraiment d'un prix exorbitant- Que me conseillez vous Merci Jean-Marcel

Lone Rider / il y a quatre années

[Re: MOULE ""LEE "":](#)

Achète du LEE sans te poser de questions !

Là, j'en ai sans doute pas loin d'une vingtaine et ils sont parfaits.

J'ai juste eu des soucis à la longue avec un moule LEE qui donnait 2 balles de 400 grains pour le 45-70.

Il y avait sans doute trop de plomb en fusion pour le volume d'aluminium du moule et je le répète, à la longue, le moule s'est très légèrement tordu.

Sinon, tous les autres moules LEE ne m'ont jamais posé de problèmes, qu'ils soient simple ou double cavité, balles rondes ou balles ogivales.

p.fichaux / il y a quatre années

[Re: MOULE ""LEE "":](#)

Le matériel LEE utiliser comme il faut, fait honnêtement son travail.

MARCEL01 / il y a quatre années

[Re: MOULE ""LEE "":](#)

un grand merci pour ta réponse, maintenant je suis rassuré- Une autre question: Comment faire chauffer le moule avant de couler- Je n'ai pas de four a plomb, je fait fondre dans une casserole en inox sur un réchaud à gaz et comment contrôler la temperature Merci Jean-Marcel

p.fichaux / il y a quatre années

[Re: MOULE ""LEE "":](#)

laisse le dans la casserole sans cramer le manche tout chauffe ensemble mais pas de trop non plus.

MARCEL01 / il y a quatre années

[Re: MOULE ""LEE "":](#)

si j'ai bien compris il faut faire chauffer le moule en trempant les machoires en alu dans le bain de plomb - Merci Jean-Marcel

p.fichaux / il y a quatre années

[Re: MOULE ""LEE "":](#)

Comme sa que je fais et surveille et avant que sa devient liquide je le retire pour pas l'encrouter de plomb (le plomb refroidit vite) il a monté un poil en T°et le pose dessus le four. Et ensuite plusieurs série pour le faire monter à la bonne t°.

Lone Rider / il y a quatre années

[Re: MOULE "LEE "](#)

Les moules alu comme les LEE, montent assez vite en température.

Si tu n'as pas de possibilité de "pré-chauffage", tu devras simplement rejeter davantage de tes premières balles coulées, le temps que le moule soit à température.

Le coupe-jet en acier a tendance à être un plus lent à chauffer. Laisser couler un peu de plomb en fusion dessus et attendre quelques secondes avant de faire fonctionner le coupe-jet, de façon à ce qu'il s'échauffe. Tout cela avec les premières balles que l'on rejette de toute façon.
