

Tir Européen / Pistolets, révolvers, armes de poing

Ca continue : percuteur cassé

Redketchup / il y a sept années

[Ca continue : percuteur cassé](#)

Décidément, c'est pas le bon mois.

Après l'éjecteur cassé sur mon US17 (et réparé), ce matin c'est le percuteur de mon S&W mod 2206 qui me lâche.

Démonté et constaté : net cassé en deux.

Bien sûr, comme c'est une arme assez ancienne, pas de pièce en Europe. Seulement sur site US.

J'y tiens moi à mon 2206. Il avale tout, jamais d'enrayage, pas de trace d'usure après 20 ans et les apprentis tireurs l'apprécient pour sa manipulation simple.

Vous pensez qu'il serait possible d'en tourner un au départ d'une mèche (acier dur) ?

Faut-il encore avoir les outils pour travailler l'acier dur.

—

lagaffe / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

ouille ! ben tu les collectionnent ! difficile fin d 'année !

oui , une queue de mèche pourrait faire l' affaire , mais a part la travailler délicatement a la meule , au tour ca n' ira pas

ou détremper la mèche , la tourner , et la retremper a l'huile pour ne pas que l' acier devienne cassant pas évident a faire !

la dans ce domaine , je n' en ai que des notions !

peut etre tel a cyrille ,il a déjà fait des miracles

Vous pouvez aussi consulter les autres discussions de ce forum

Vous pouvez aussi consulter les autres discussions de ce forum

Lepigeon / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Essaye peut-être de voir si Numrich ne livrerait pas en Europe: [\[www.gunpartscorp.com\]](http://www.gunpartscorp.com)

aimé / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Avec de l'acier "Stub", c'est OK

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Et qu'est-ce que de l'acier Stub ?

—

Tir Européen / Pistolets, révolvers, armes de poing

Ca continue : percuteur cassé

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Lepigeon écrivait:

-
- > Essaye peut-être de voir si Numrich ne livrerait
 - > pas en Europe:
 - > [\[www.gunpartscorp.com\]](http://www.gunpartscorp.com)
 - > sson-33495/AutoPistols-42024/2206-35279.htm

Non, pas de livraison vers l'UE.

—

p.fichaux / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Les aiguilles des marteaux pneumatiques de décapage sont pas mal pour sa.

Heu ! le modèle industriel pas les truc de nèche.

—

Edité 1 foi(s). La dernière correction date de il y a sept années et a été effectuée par p.fichaux.

lagaffe / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

idée peut etre idiote :

les clous a béton , en acier et de couleur noire ! existent en plusieurs diamètre , trouvables chez Brico mat
les retravailler a la meule
perso c 'est ce que j' utilise pour un dés amorceur berdan RCBS , increvables !

Vous pouvez maintenant répondre à ce message en cliquant sur le lien ci-dessous. Cliquez sur le lien ci-dessous pour répondre à ce message.

Vous pouvez maintenant répondre à ce message en cliquant sur le lien ci-dessous. Cliquez sur le lien ci-dessous pour répondre à ce message.

jpdjx / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Moi aussi ainsi que comme goupilles de percuteur...

Faire attention car acier dur donc cassant et aussi lors du meulage, y aller par petites touches sinon détrempage...

Vous pouvez maintenant répondre à ce message en cliquant sur le lien ci-dessous. Cliquez sur le lien ci-dessous pour répondre à ce message.

Vous pouvez maintenant répondre à ce message en cliquant sur le lien ci-dessous. Cliquez sur le lien ci-dessous pour répondre à ce message.

Tir Européen / Pistolets, révolvers, armes de poing

Ca continue : percuteur cassé

aimé / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

du Stub ?

[\[www.emile-maurin.fr\]](http://www.emile-maurin.fr)

p.fichaux / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Le Stub coute la peau des coucougnettes il est calibré au 1/100 en barre 2 m.

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Je vais avant-tout essayer de le faire souder (tous les aciers se soudent, même les plus dur).

Si pas moyen, ce sera une mèche qui passera à la meule.

Sinon, reste l'achat d'un neuf via des intermédiaires.

lagaffe / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

[\[www.amsmilitaria.com\]](http://www.amsmilitaria.com)

y en a la ! et ejecteur idem !

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Merci Stéphane.

J'ai commandé un éjecteur (US17) sur le site ce week-end. Pas que le mien ne fonctionne pas, mais pour avoir du matos d'origine.

Concernant le percuteur, tu veux dire en acheter un d'une autre arme (pour profiter du type d'acier) et le retravailler ?

Il n'y a pas pour mon S&W 2206 !

Tir Européen / Pistolets, révolvers, armes de poing

Ca continue : percuteur cassé

Edité 1 fois. La dernière correction date de il y a sept années et a été effectuée par Redketchup.

lagaffe / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

oups , je me suis gouré !!! j' ai pensé que c 'était le percuteur de l' us 17
pas fais attention , non , ca n' ira pas de bricoler a partir d 'un autre percuteur
il y a surement meilleure solution

p.fichaux / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Il a quel tronche ce percuteur ?.

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Photo trouvé sur le WEB.

Le mien est cassé, mais c'est le même.

p.fichaux / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Il est chiadé quand même pis la photo en gros plant, il a possibilité de le simplifié ?. Pour virer la tête et avec un bout de 42CD 4 au tour pakistané.

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Oui, c'est vraiment une forme peu ordinaire.

On pourrait se passer de la plus grande surface (côté gauche sur la photo), au niveau de la frappe du marteau, mais pour le reste ???

Tir Européen / Pistolets, révolvers, armes de poing

Ca continue : perceur cassé

—

lagaffe / il y a sept années

[Re: Ca continue : perceur cassé](#)

refaire cette pièce dans un acier de bonne qualité , puis trempage éventuel , ne serait pas un gros problème , a condition d 'avoir les morceaux pour les mesures exactes (longueur surtout !!)

—

p.fichaux / il y a sept années

[Re: Ca continue : perceur cassé](#)

Avec du 42 CD 4 traité c'est l'acier des masse- tige de forage pas besoin de tremp.

—

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : perceur cassé](#)

Ce n'est pas le fait de le faire. Il y a assez de tours et fraiseuses à l'école.

Mais je n'ai pas les outils pour travailler ce type d'acier. A l'école, les exercices des mécanos ne se font qu'avec de l'acier tendre, donc pas d'outils pour le dur.

—

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : perceur cassé](#)

Donc Patrice, à priori, une mèche de marteau perceur ferait l'affaire ?

Je dois en avoir quelques-unes dans mon brol. Qui datent de la construction (1996). La machine (une BOSH), à rendu l'âme après 10 ans de bons et loyaux services.

Je n'en ai plus acheté, construire une fois dans sa vie, c'est assez.

—

p.fichaux / il y a sept années

[Re: Ca continue : perceur cassé](#)

le 42CD4 avec des outils en acier rapide c'est bon juste un peu moins de vitesse pis une bonne coupe, koi quand j'étais en BEP il donnait du rapide mais il avait dans le cot'che des outils carbures à pastille soudée moi en douce je tournée au carbure meilleur coupe et finition pis j'allais plus vite.

—

Tir Européen / Pistolets, révolvers, armes de poing

Ca continue : percuteur cassé

p.fichaux / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

le 42CD4 avec des outils en acier rapide c'est bon juste un peu moins de vitesse pis une bonne coupe.

Si l'encoche sur le gros diamètre est la retenue du percuteur et que le chien tape le centre c'est bon et voir aussi si la tête à pour but d'éviter la percussion sur la chambre afin de ne pas l'abîmer il faudra pour une percussion a vide maintenir la culasse un poil en AR ou une étui en plastique pour éviter le matage de la chambre.

Et pas un petit bout XC 38 qui traîne un fois fini un coup de chalumeau un petit rouge cerise et plouc dans l'huile de vidange suivi d'un petit revenu.

jpdjx / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Aaaahhhh...que j'aime ces explications "yaka" !!!

lagaffe / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

avec des yaka , on n' ira pas loin , ca c 'est sur !

j' ai bien un petit barreau d 'acier extra dur , sous forme d 'une tige ronde de 6mm de diamètre , on utilise ces tiges pour en faire des outils de tour a métaux , il faut les tailler a la meule , soit couteau a droite , a gauche , pointe a fileter ou outil a tronçonner , et ils se placent dans un V sur le charriot porte outil
la dureté est bonne , mais pour travailler ca , a part la meule
ou alors avec une rectifieuse et petite meule pour "tailler " la pièce
le meilleur truc serait de demander a cyrille , l'homme aux doigts d' or

fab990 / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Yaka est la jument de laéti,
prière de ne pas critiquer Yaka

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

J'ai reçu (d'un ami, merci à lui) aujourd'hui une barreau d'acier STUB.

Il paraît qu'on fait des pointeaux avec. Facile à travailler, il faut le tremper après formage.

Tir Européen / Pistolets, révolvers, armes de poing

Ca continue : percuteur cassé

Quelqu'un connaît ?

—

idéfixe / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

trempe 770 à 790 °C

revenu 130 à 300° suivant dureté à obtenir

recuit 770 à 790° C pendant 1h

mieux prendre de la bonne huile pas de vidange !

mais ça se travaille pas au tour !!! rectifieuse ou meule

voilà Fab yapluka

—

Edité 1 foi(s). La dernière correction date de il y a sept années et a été effectuée par idéfixe.

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Et pour le percuteur, ça pourrait aller ?

—

lagaffe / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

ben un pointeaux ,ca ne se casse ni s 'émousse pas vite , donc je pense que ca devrait convenir ,
et comme l'idefix l' écrit :

dégrossissage et mise en forme a la meule , finition a la rectifieuse

mais faut être bien entraîné que pour réussir ca au 1 er coup !

—

p.fichaux / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

pointeau burin XC 38 un coup de forge pour comprimer les molécules avec une petite t trempe et un petit revenu
le tout au four pour mieux contrôler la T°. Enfin c'était comme ça avant le père faisait tout les burins de l'usine, il
m'en a fait quand j'étais à l'école Burin, bédane, gouge marqué PF en plus impicable à l'école ils sont encore dans
ma caisse.

Le STUB s'usine du 100C6 calibré H 7 usinage outil carbure si rien d'autre mais avec une rectif c'est plus mieux.

—
—
Edité 1 foi(s). La dernière correction date de il y a sept années et a été effectuée par p.fichaux.

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Bon voilà, suite de la saga.

Avec la reprise du boulot, j'ai eu accès aux tours de l'école.

J'ai avant tout essayé avec un pointeau que je n'utilisais pas : casse dès que le diamètre est passé en dessous des 4 mm.

J'ai ensuite essayé avec une soupape de camion. Très dur. L'outil à souffert et recasse.

Je suis donc passé au STUB.

J'ai avant tout dégrossi le barreau pour obtenir ceci ;

Afin d'éviter tout risque de casse, j'ai continué à la lime (et au tour) pour effectuer la partie conique. Ca manque de précision, mais ça a été.

Bref, j'en suis à ceci :

J'en ai fait deux (pour le même prix). En arrière plan se trouve le percuteur d'origine qui a cassé.

Tout rentre parfaitement dans le logement de la culasse (avec le ressort).

Reste à faire la rainure (à la lime très fine), mettre à longueur et effectuer une trempe et un revenu.

A suivre....

—

lagaffe / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

joli , ca , nice job !

olivier1967 / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Si cela continue, Philippe fabriquera un pistolet entier.

Blague à part, tu as bien travaillé.

Tir Européen / Pistolets, révolvers, armes de poing

Ca continue : percuteur cassé

Pour le traitement thermique du stub, une fois ta pièce terminée, il faut la chauffer couleur rouge cerise et la tremper dans l'huile, le métal sera dur et résistant à l'usure.

lagaffe / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)
[\[fr.scribd.com\]](#)

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Voilà, tout terminé à la lime (sur un exemplaire).

L'encoche a été faite avec une lime aiguille. C'est long, mais ça évite de dépasser les cotes.

Remonté le tout et essayé de percuter une douille vide.

Le marquage sur la douille est franc.

Bon, je ne peux pas attendre, alors je mets 3 cartouches dans le chargeur. Direction le jardin et 3 coups vers le sol (m'en fou, de toute façon il fait noir et tous les voisins sont dans leur maison).

BINGO, les 3 coups sont partis.

Maintenant, démontage.

Lundi trempe (au chalumeau). Puis le soir, revenu dans le four. Ça aura toute la nuit pour refroidir doucement.

Je suis content.

lagaffe / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

te voilà sauvé ! c'est le principal ,

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Ben comme il fait un temps pourri aujourd'hui, j'ai continué (pas attendu demain, à l'école).

Chauffé le percuteur au chalumeau (de bricoleur) jusqu'à ce qu'il devienne légèrement rouge.

Trempé rapidement dans une casserole d'eau.

Tir Européen / Pistolets, révolvers, armes de poing

Ca continue : percuteur cassé

Le métal est devenu tout noir (mat). Je suppose que c'est un signe de réussite car l'éjecteur d'origine était également noir (brillant).

Après refroidissement complet, soit 5 minutes, re-coup de chauffe légère au chalumeau (le revenu doit être à une température bien inférieure que le trempage).

J'ai laisser refroidir à l'air. La pièce a gardé son noir (mat).

Remontage dans le pistolet et essai au jardin (sous la pluie) de 3 cartouches.

IMPECCABLE.

Reste à voir si ça tiendras dans le temps. Samedi prochain, stress test au stand.

Merci à tous pour votre soutien (pas celui de vos femmes hein !) et vos conseils.

Et si mon expérience peut servir à quelqu'un, ce sera avec plaisir que je donnerais explications et conseils (voir coup de main).

Bon dimanche (humide) à tous.

—

Edité 1 foi(s). La dernière correction date de il y a sept années et a été effectuée par Redketchup.

idéfixe / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Normalement c'est dans de l'huile pour une bonne trempe, mais bon tu verras à l'usage et le revenu c'est entre 6-8hrs au four à 450°avec diminution progressive. Ce n'est quand même pas une pièce qui est sollicitée comme une lame de ressort de jeep willys

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

J'avais lu que dans l'eau, la dispersion de la chaleur était plus rapide que dans l'huile. Ce qui était un gage de dureté.

Pour le revenu, j'ai laissé refroidir à l'air.

Ce n'est pas un recuit qui doit être chauffé longtemps et refroidi très doucement (pour perdre l'effet de trempe) ?

—

p.fichaux / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Tir Européen / Pistolets, révolvers, armes de poing

Ca continue : percuteur cassé

Sa dépend de la trempe souhaité, le père en avait vaguement parlé sans dire ses combines et de préférence la chauffe au four trempage plus régulier.

olivier1967 / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

C'est mieux trempé dans l'huile, dans l'eau, le métal devient dur mais cassant.

idéfixe / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

oui et l'erreur que beaucoup font c'est de prendre de la vieille huile de vidange toute crados, faut quelle soit propre un bidon bon marché, si l'on veut tremper pas en profondeur mais avoir une surface très dure il faut prendre une corne de bœuf et chauffé au rouge oranger et frotter la corne dessus l'objet (pas besoin de revenu alors) on emploie ça en dernier sur un tranchant de lame ou les pointe par ex. Ca transforme l'acier en carbone

***ahhh que de souvenir dans la forge de mon grand père, et aussi dans le garage de mon père....
ps; suis à la recherche d'un petite bonbonne d'argon pour ne pas payer de chômage, juste le gaz***

Edité 1 fois. La dernière correction date de il y a sept années et a été effectuée par idéfixe.

Redketchup / il y a sept années

[Re: Ca continue : percuteur cassé](#)

Stress test ce matin.

100 coups, dont les 20 derniers en tir (très) rapide.

Pas de mauvaise surprise : tout est parti comme avant la casse.

J'adore cette arme

Ca avale tout, jamais d'enrayage, increvable (sauf le percuteur) et d'une relativement bonne précision.

Très facile à manipuler; mes "apprentis" la préfère à l'arme du club car les fonctions (arrêteur de culasse et éjecteur de chargeur) sont très accessibles.

Edité 1 fois. La dernière correction date de il y a sept années et a été effectuée par Redketchup.

Ca continue : percuteur cassé

Re: Ca continue : percuteur cassé

[illegible]

Re: Ca continue : percuteur cassé

Encore merci pour vos précieux conseils.

1999

Re: Ca continue : percuteur cassé

En tous cas, chapeau, de la patience, du savoir-faire et les conseils adéquats, et voilà c'est reparti pour un tour, félicitations